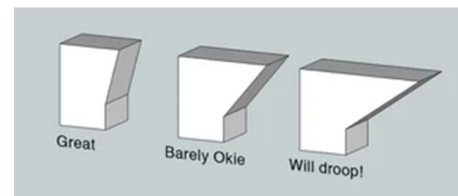
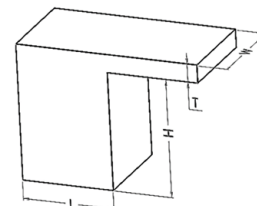
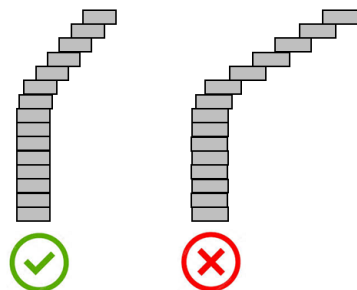


ข้อจำกัด

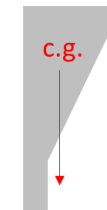
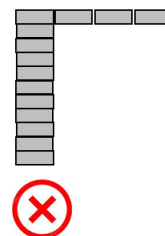
- การพิมพ์ขึ้นรูปชิ้นงาน เป็นการขึ้นรูปด้วย 3D concrete print แบบ extrusion จะฉีดขึ้นรูปวัสดุด้วยหัวฉีดออกมาเป็นเส้นค่อยๆ ซ้อนทับกันทีละ Layer
- ความสูงของ Layer กำหนดที่ : 1.5 cm.
- ความหนาของเส้นปรีน กำหนดที่ : 3.5 – 4 cm
- การออกแบบที่มีความลาดเอียง ต้องคำนึงถึงส่วนซ้อนทับกันของ Layer ที่ต่อกัน ต้องมีพื้นที่วางซ้อนกันมากกว่า 80% และต้องคำนึงถึงจุดศูนย์ถ่วง (Center of Gravity : CG) ของชิ้นงานตลอดช่วงการพิมพ์ ชิ้นงานต้องอยู่ในสภาพสมดุลเพื่อไม่เกิดการล้มระหว่างการพิมพ์



High Slope



Overhanging



Unstable c.g.

